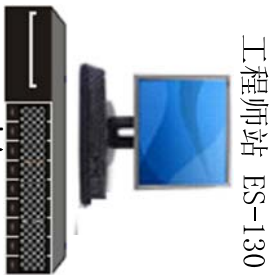


日期	签名	专业	日期	签名	专业
日期	签名	专业	日期	签名	专业
会	签				



工程师站 ES-130



操作员站 OS-131



操作员站 OS-132

DCS 通讯

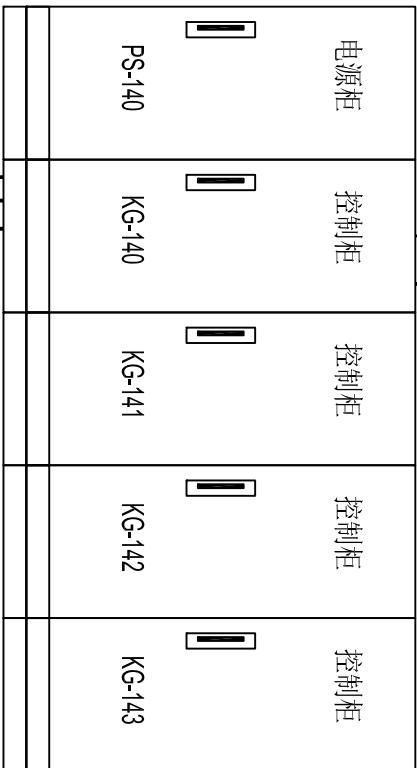
阳极炉工段 机柜室

DCS 通讯

阳极炉 炉前操作室

至熔炉工段 机柜室

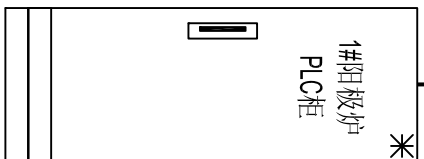
至中央调度室 机柜室



20m  
Profibus-DP

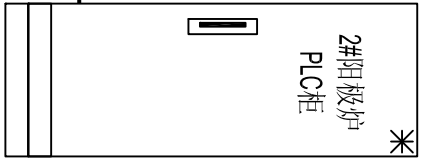
20m  
Profibus-DP

20m  
Profibus-DP

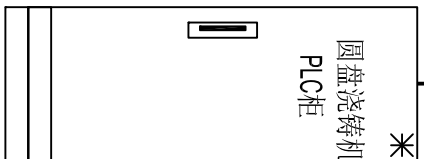


1#阳极炉  
PLC柜

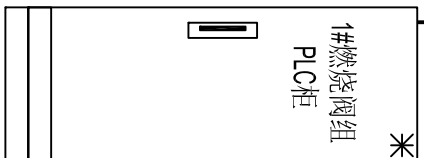
10m  
Profibus-DP



2#阳极炉  
PLC柜

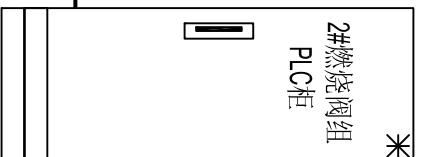


圆盘浇铸机  
PLC柜



1#燃烧阀组  
PLC柜

30m  
Profibus-DP



2#燃烧阀组  
PLC柜

阳极炉 驱动控制柜室

圆盘浇铸机 操作室

阳极炉工段

说明：“\*”表示设备随工艺设备成套供货。

阳极炉 驱动控制柜室

				北京矿冶研究总院				工程名称		黑龙江紫金铜业有限公司铜冶炼项目		版本号			
总设计师				日期		2018.01		子项名称		DCS控制系统卷		工程编号		[ - ]	
审定												( 自控 ) 专业 第 3 张 共 3 张		图号	
审核														比例	
校对														无	
设计														图幅代号 0.50	