会签	专业	签名	日期

工程师站 ES-110

操作员站 OS-111

操作员站 OS-112

操作员站 OS-113

操作员站 OS-114

操作员站 OS-115

打印机 PR-110

DCS 通讯

熔炼车间办公楼 机柜室

DCS 通讯

熔炼车间办公楼 控制室

至渣选厂办公楼 机柜室

至阳极炉工段 机柜室

容错服务器 DS-110

电源柜	控制柜	控制柜	控制柜	控制柜	控制柜	控制柜
PS-111	KG-110	KG-111	KG-112	KG-113	KG-114	KG-115

DCS 通讯 250m

DCS 通讯 200m

Profibus-DP 80m

Profibus-DP 120m

Profibus-DP 150m

熔炼车间办公楼 机柜室

控制柜	控制柜
KG-101	KG-102

原料车间 机柜室

控制柜	控制柜
KG-116	KG-117

熔炼循环水站 值班室

CY-300E 陶瓷管除尘器 PLC柜	CY-250E 陶瓷管除尘器 PLC柜	CY-70E 陶瓷管除尘器 PLC柜
KG-CY-1	KG-CY-2	KG-CY-3

Profibus-DP 50m

Profibus-DP 50m

原料车间

高温风机a PLC柜	高温风机b PLC柜

熔炼循环水站

贫化电炉 PLC柜	电子皮带秤 PLC柜

侧吹炉工段

信号箱（RIO1）	Profibus-DP	信号箱（RIO2）	Profibus-DP	信号箱（RIO3）	●●●	信号箱（RIO14）	Profibus-DP	信号箱（RIO15）
采集水套热电阻及流量开关信号		采集水套热电阻及流量开关信号		采集水套热电阻及流量开关信号		采集水套热电阻及流量开关信号		采集水套热电阻及流量开关信号

侧吹炉循环冷却水回水箱平台

说明："*"表示设备随工艺设备成套供货。

北京矿冶研究总院	工程名称	黑龙江紫金铜业有限公司铜冶炼项目	版本号	0
	子项名称	DCS控制系统卷	工程编号	[-]
总设计师	日期	2018.01	设计阶段	施工图
审 定	图名	熔炼车间控制系统配置图	（自控）专业 第1张 共3张	
审 核			图号	
校 对			比例	无
设 计			图幅代号	1.000