

致各投标单位：

1、第 16 页，1.9 在电解槽吊装期间，其中一台作为普通吊钩起重机开到电解

车间使用吊装电解槽，电解槽安装完后此功能取消。

澄清：电解槽重约 10t，使用 20t 吊斗机构。卖方提供供货的一台 行车安装一

套 15t 吊钩，吊斗暂不安装。待电解槽安装完毕，回到底层后再安装吊斗。

2、第 16 页，2.1 预定起重量：20t（含吊斗自重），并配有 5t 检修葫芦。

澄清：检修葫芦为吊装用，装在主梁工字钢下（不妨碍抓斗运行），用于起吊抓

澄清：工作制 AT。

3、第 16 页，2.4 工作级别：重级工作制（24 小时工作）；

斗极限尺寸外。

4、第 17 页，2.7 抓斗提升速度：4-40m/min；

澄清：4-40m/min 分为 6 档。

5、第 24 页，2.5 提升速度：快速 5m/min；慢速 0.83 m/min；

澄清：卷扬机构，0.5-5m/min。分为 6 档。

6、第 31 页，2.5 提升速度：快速 5m/min，慢速 0.83 m/min；

澄清：卷扬机构，0.5-5m/min。分为 6 档。

7、第 38 页，2.8 抓斗提升速度：4-40m/min；

澄清：4-40m/min 分为 6 档。

8、第 38 页，2.2 跳度：16.5m；行程 19mm；

澄清：各单位造成的工作不便敬请谅解！

